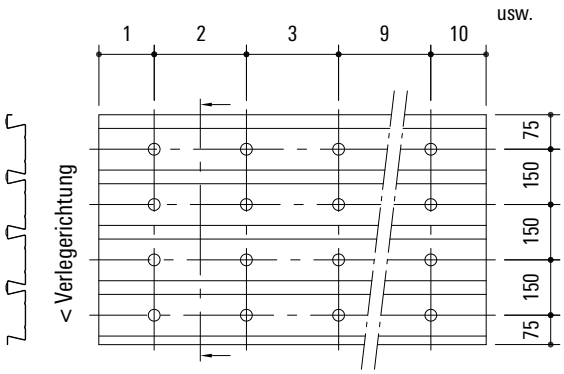
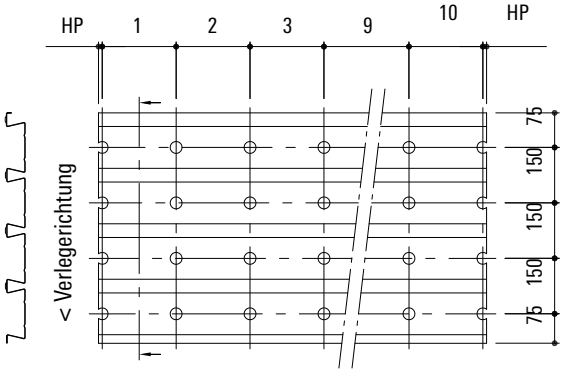
LOCHPLAN FÜR HOLORIB-VERBUNDBLECHE

AB-Nr.				Kunde								Datum			
Stückliste		Seite		Objekt								Sachbearbeiter			
				Lieferort								Termin			
Profil				Beschichtung ☐ verzinkt ☐ DU 15my ☐ Polyester 25my											
Stärke				Farbe											
				Lochabstand in mm											
Pos.	Stk.	Länge	BVA*	Halbloch vorne	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Halbloch hinten
		0													
		0													
		0													
		0													
		0													
		0													
		0													

Hinweise für Lochungen: Minimaler Lochabstand 800 mm (Ausnahme bei Löchern in Doppelreihe). Falls Löcher in Doppelreihen sind, muss der Abstand nach der Doppelreihe mind. 800 mm sein. Siehe Beispiel unten!



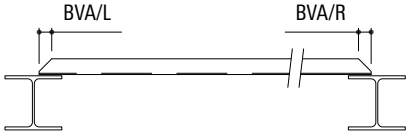


Beispiel ohne Halbloch:
Mass 1 = variabel
Mass 2 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe)
Mass 3 = min. 800 mm
Mass 4 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe)
Mass 5 = min. 800 mm
usw.
Restmass

Beispiel mit Halbloch (HL):
Halbloch vorne = ✓
Mass 1 = min. 1000 mm
Mass 2 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe)
Mass 3 = min. 800 mm
Mass 4 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe)
Mass 5 = min. 800 mm
usw.
Halbloch hinten = ✓

Bemerkungen / Hinweise:
- Tafellänge min. 2000 mm
- Minimaler Lochabstand 800 mm (ausgenommen bei Halblochbeginn) / Längentoleranzen +/- 5 mm
- Lochdurchmesser 50 mm (in Gurtmitte von HR 51)
- Nur mit 4 Löchern pro Stanzungsreihe möglich
- Die Lochabstände sind in die Tabelle einzutragen
- Minimalster Abstand 80 mm (für Löcher in Doppelreihen auf Träger)
- Bei Halblöchern am Anfang und Ende = Lochabstand 1 mm
- Die Länge der Tafel entspricht der Summe aller Lochabstände (dabei wird das Mass 1 mm bei Halblöchern nicht eingerechnet)
- Beschichtete HR-/SHR-Prifle werden mit Farbschutzfolien-Streifen geliefert.

***BVA Blechverbundanker:** (Tafellänge min. 2000 mm)
Dies sind Quetschungen am Tafel-Anfang und / oder Tafelende, d.h. Schliessung der mittleren 3 Profilrippen (die Überlappung bleibt offen, infolge der Montage)



Bezeichnung auf der Stückliste / Auftragserfassung
Siehe Spalte BVA*
BVA = beidseitige Quetschung (Anfang und Ende)
BVA/R = einseitige Quetschung, rechts (hinten an der Tafel)
BVA/L = einseitige Quetschung, links (vorne an der Tafel)

Montana Bausysteme AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
Tel. + 41 56 619 85 85
Fax + 41 56 619 86 10

Montana Systèmes de Construction SA
CH-1028 Préverenges
Tel. + 41 21 801 92 92
Fax + 41 21 801 92 93

Montana Bausysteme AG
Zweigniederlassung
D-86845 Grossaitingen
Tel. + 49 8203 95 90 555
Fax + 49 8203 95 90 556

www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch